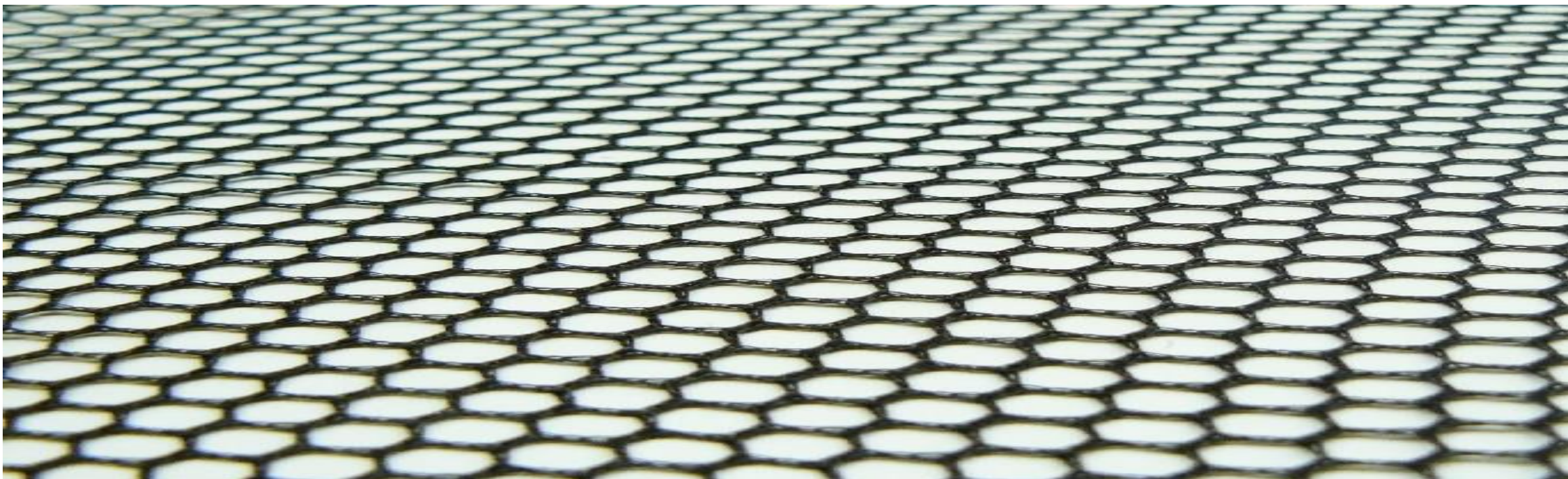

INSTALACJA DO ODZYSKIWANIA BIOMASY Z ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH

DR INŻ PIOTR AULICH



KODY PRZETWARZANYCH ODPADÓW

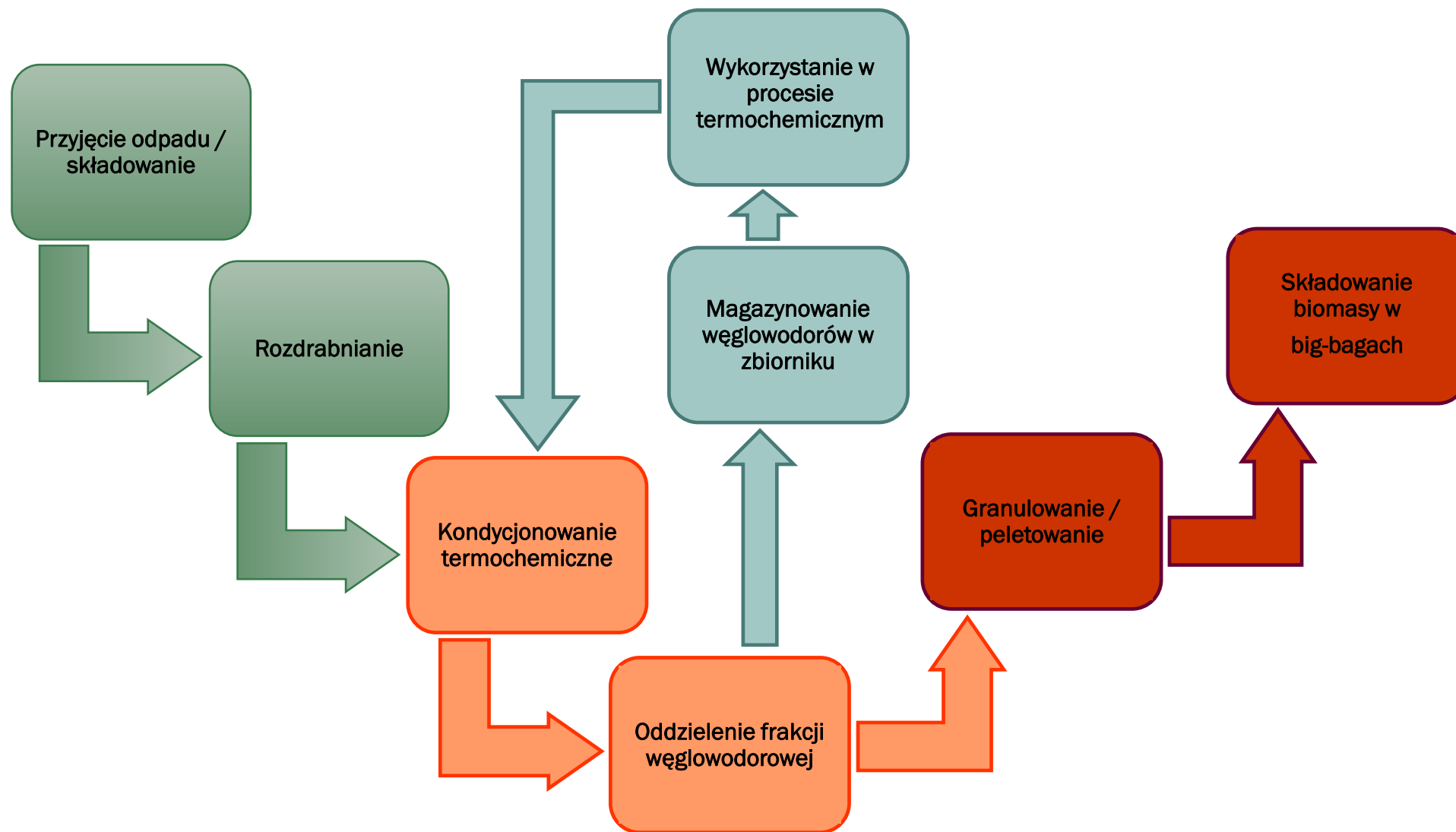
Instalacja przystosowana jest do przetwarzania i odzysku biomasy z odpadów niebezpiecznych zawierających drewno nasączone węglowodorami aromatycznymi np. krezotem.

Grupa	17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)
Typ	17 02	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych
Kod odpadu	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
Grupa	19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych
Typ	19 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nie ujęte w innych grupach
Kod odpadu	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

OPIS TECHNOLOGII

- Technologia polega na ciągłym, termochemicznym kondycjonowaniu odpadu drewna zawierającego węglowodory aromatyczne w ściśle określonych warunkach ciśnienia, temperatury i składu chemicznego atmosfery reakcyjnej.
- Pozyskane węglowodory zbierane są w szczelnym zbiorniku,
- Oczyszczona z węglowodorów biomasa drzewna poddawana jest peletowaniu,
- Węglowodory aromatyczne pozyskane z procesu oczyszczania biomasy wykorzystane są do celów technologicznych linii przetwarzania.

SCHEMAT BLOKOWY TECHNOLOGII



WYMAGANIA TECHNOLOGICZNO - LOKALIZACYJNE

Dane instalacji:

- Wydajności około 1 Mg/h;
- Wymagany obszar zabudowy bez placów magazynowych to 10 m x 30 m;
- Miejsce lokalizacji powinno umożliwiać co najmniej składowanie odpadów niebezpiecznych 17 02 04, a docelowo składowanie i ich przetwarzanie.